

DISCO ABRASIVO OX. ALUMINIO



Estructura piramidal de tres-dimensiones.

| | |
|----------------------|-------------------|
| Abrasivo | Óxido de aluminio |
| Color | Gris |
| Pegamento | Resina sintética |
| Base | Semi Flexible |
| Método de dispersión | Micro Replicación |
| Granos | K120-K1200 |

Uso

Lijado y pulido (lijado de terminación) y remoción de pieles de materiales.

Material

Óxido de aluminio.

Revés semi-flexible

Gran adaptabilidad.

Calidad de superficie uniforme en el perfilado de piezas.

Estructura de grano uniforme en pirámides tridimensionales

Amolado agresivo, baja rugosidad, vida útil considerablemente larga, patrón de lijado muy bueno.

Aditivos de lijado activo

Temperatura de lijado baja.

Amolado muy refrigerado, no se decolora el material.

Adhesivo y terciopelo resistente a las altas temperaturas

Disco reusable, revés con VELCRO.

El revés de terciopelo no se separa cuando se cambia el disco.

Materiales a mecanizar

Acero inoxidable, óxido, acero ácido y resistente al calor (alta aleación), acero y metales no ferrosos.

Velocidad recomendada

1000 R.P.M. A 2500 R.P.M.

| Dimensiones en mm. | Grano/Diseño | | | | | 🏠 |
|--------------------|-------------------|-------------------|------------------|-----------------|-------------------|---|
| | 120 (A160) Código | 220 (A100) Código | 280 (A65) Código | 600(A30) Código | 1200 (A16) Código | |
| 125 | 90573 412 012 | 90573 412 022 | 90573 412 040 | 90573 412 060 | 90573 412 120 | 1 |

PLATO SOFT P/ DISCOS ABRASIVOS



Para óptimos resultados de lijado.

Adhesivo y Velcro resistente a las altas temperaturas

Extremadamente durable.

Capa de goma intermedia

Vida útil extremadamente larga y óptimos resultados de lijado.

Montura directa M14

Fácil, rápido cambio de herramienta.

Antes



Después



| Dimensiones en mm. | Montura | Diseño/Color | 🏠 |
|--------------------|---------|----------------------|---|
| | | Suave/Gris Código | |
| 123 | M 14 | 90586 641 125 | 1 |

RODILLOS PARA LIJADO DE VELLON ABRASIVO



Rollo para acabado de vellón plisado para trabajo sin esfuerzo. Encastre de 6mm. cónico y orificio de 19mm. para máquinas de lijar superficies y máquinas de pulir con mandril de sujeción.

Características

- Rollo de vellón abrasivo plisado. **Prácticamente sin sombras ni líneas en todos los materiales.**
- Impregnación doble **Vida útil extremadamente larga comparada con otros rodillos comunes**
- Identificación por color **Simple identificación del grano.**

Aplicaciones

- Acabado sin sombras, satinado, bruñido, pulido y para "pre-lijado" de hojas metálicas, logrando una superficie efectiva, limpieza de óxido y remoción de colores.

Materiales a procesar:

- Acero forjado, fundición de hierro maleable, fundición gris, acero al carbono, **deep-drawn steel**, flejes de acero, zinc moldeado por inyección, metales no ferrosos, Cr-Ni y otros aceros inoxidables así como madera.

Velocidad periférica:

- Especificaciones por la máquina usada, pero no más de 3700 rpm.



| Dimensiones diam x ancho x orificio en mm. | Tipo/Grano/Color | | | |
|--|---------------------------|------------------------------|--------------------------|---|
| | Grueso 100/rojo Código | Medio 180/amarillo Código | Fino 280/verde Código | |
| 100 x 100 x 19 | 90672 919 100 | 90672 919 180 | 90672 919 280 | 1 |

Instrucciones generales de trabajo

- A altas velocidades, un grano grueso actúa como un grano más fino y a bajas velocidades un grano fino actúa como uno más grueso.
- Use herramientas con baja presión de contacto, altas presiones de contacto lleva a un desgaste prematuro.
- Si la remoción de virutas es insuficiente, no incremente la presión de contacto, pero en su lugar utilice un grano más grueso.

Accesorios

Adaptador para uso de rollos en amoladora
Código: 90702 451 020



- Este accesorio permite utilizar el sistema de rollos en amoladoras.
- También para usar los Rodillos de láminas
Código 90672 900 120
Código 90672 900 240 y
Código 90672 900 80