

Masilla Vaku fibra de vidrio 1 kg

Masilla estructural de poliéster bicomponente reforzada de fibra de vidrio para reparaciones de vehículos.

Ventajas

- Muy buena adherencia a los metales.
- Gran dureza y buena flexibilidad.
- Corto tiempo de endurecimiento.
- Muy buena calidad de lijado.
- Cumple con los límites máximos de VOC exigidos por la normativa europea 2004/42/EC.

Aplicaciones:

Especialmente recomendado para rellenar grandes abolladuras y agujeros en autos, camiones, etc.


Aplicación:

- Acero y aluminio, después de matizar y desengrasar.
- Acero zincado después de matizar y desengrasar.
- Laminados de poliéster (GFK / GRP), masillas de poliéster, aparejos acrílicos y epoxi.
- Capas de barniz bien lijadas u originales.



Datos técnicos	
Base	Resina de poliéster insaturada, cargas inertes flexibles.
Color	Verde
Densidad	1,82 (+/- 0,03) kg/l.
Tiempo máximo de aplicación	4 a 7 min.(20°C)
VOC*	46 g/l (Directiva Europea (2004/42/EC))
Tiempo de secado	20 a 30 min.(20°C)
Temperatura de aplicación	20°C
Almacenamiento	Envase cerrado herméticamente de 15 a 25°C
Resistencia térmica una vez curada	Hasta 100°C

*Cantidad componente volátil.

Contenido	Cont. catalizador	Código	
1 Kg	20 gr	90993 101 041	1

Atención:

- Se recomienda realizar el lijado en seco.
- Es compatible con los catalizadores del mercado, respetando las proporciones de mezcla.
- Cerrar bien el envase directamente después de usar el producto.
- Proteger el catalizador ante altas temperaturas

Precaución:

No aplicar masillas de poliéster directamente a los aparejos fosfatantes o productos acrílicos 1 componente y de nitrocelulosa.

Datos técnicos	
Preparación de sustrato	La superficie debe estar correctamente desengrasada y tratada con hojas de lija. A continuación, debe ser limpiada por segunda vez con un desengrasante, enjuagada con agua y secada al aire.
Preparación de mezcla	La proporción de mezcla correcta es 2/100, cada 100 gr de masilla 2 gr de catalizador. Mezclar bien los dos componentes, hasta obtener un color uniforme. Remover cuidadosamente a fin de no incorporar aire. Excesiva cantidad de catalizador puede causar emblanquecimiento de la masilla .
Aplicación de la masilla	Durante trabajos con los productos de dos componentes se recomienda usar el equipo de protección personal. Evitar contacto con los ojos y la piel. Utilizar en lugares bien ventilados. La masilla puede ser aplicada en varias capas finas. Antes de aplicar la siguiente capa, la anterior debe estar endurecida. No sobrepasar el espesor total de 5 mm. El tiempo de vida de la mezcla es de 3 a 7 min a 20°C. El tiempo de endurecimiento de la masilla es de 20 a 30 minutos a 20°C La temperatura inferior a 20°C alarga significativamente el tiempo de endurecimiento del producto
Post aplicación	Para el lijado de rebaje (en seco) se utiliza P80 a P120. Para el lijado de acabado(en seco) se utiliza P120 a P320 Limpiar las herramientas luego de usarlas. Sobre las masillas de poliéster se puede aplicar: Masillas de poliéster de 2 componentes. Masillas de poliéster para pistola de 2 componentes
Almacenamiento	El producto se debe conservar en la temperatura de 15 hasta 25°C el envase bien cerrado, en lugar seco y templado, no dejar en la cercanía del fuego o fuentes de calor intenso. Evitar la exposición directa al sol.

Productos relacionados	
90695 940 920	Set de espátulas
95714 001 180	Lijadora neumática roto-orbital
90577 333 ...	Lija para roto-orbital D150mm
90577 151...	Disco lija antiempaste 150mm
90577 150...	Disco lija con respaldo pl 150mm
98570 109...	Disco de lija cerámico con velcro
90691 500 310	Kit de varillas para desabollado
90691 500...	Ventosas

Productos relacionados	
90691 500 150	Punzón plástico para chapista
90691 500	Arandela Sacabollos
90691 500 112	Martillo de inercia L460mm
90691 500 112	Alambre ondulado sacabollos
90691 500 170	Pin Puller - Sistema de desabollado